

一、录入销售订单

当企业销售部收到一张新的销售订单时，首先在销售管理模块做一张销售订单：

注：表体中存货必须有产品结构，后续才能投产，成品与半成品都要制作产品结构

销售订单

订单日期: 2009-01-11 订单号: 000000001 销售类型: 普通销售

客户名称: 湖南科恒 发货地址: _____

销售部门: 销售部 业务员: 王欣 订 金: _____

交货方式: _____ 付款条件: _____

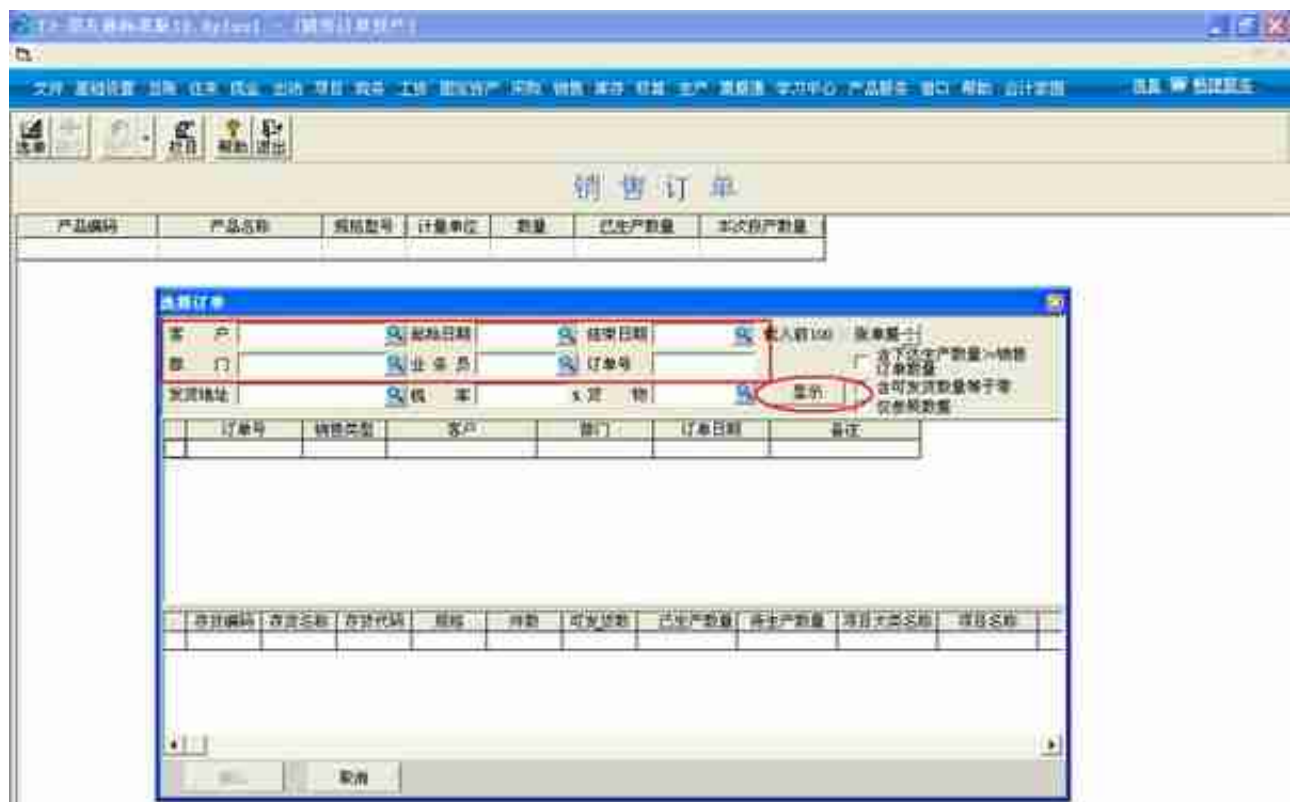
备 注: _____

单据审核: _____

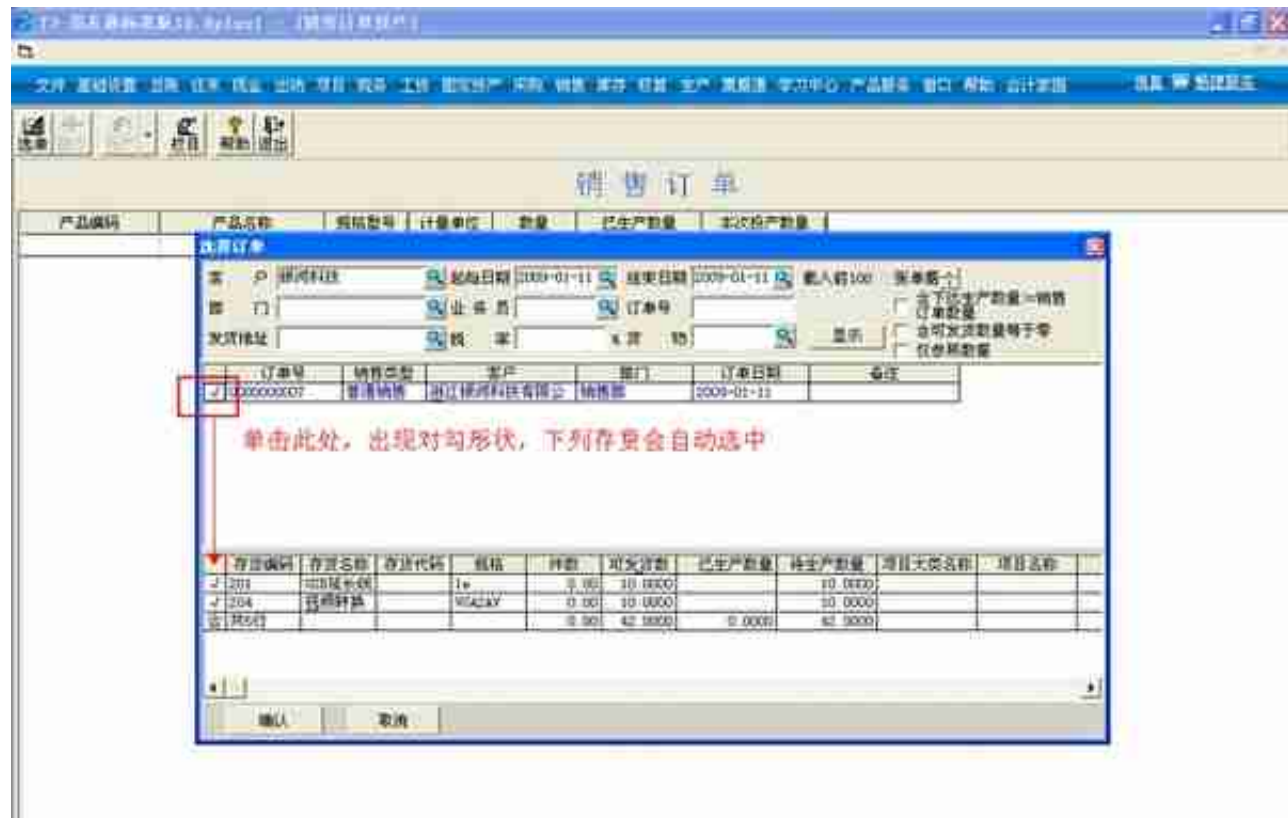
货物名称	货物编号	规格型号	计量单位	数量	含税单价	报价	含税金额	无税金额
1000型相机	201	1*	部	10,000	0.00		0.00	0.00
佳能数码相机	204	9020V	个	10,000	0.00		0.00	0.00
合 计				20,000				0.00

录入人: _____ 制单人: 王欣 审核人: _____

录入完成之后，点击“审核”按钮



此时，会过滤出之前录入的销售订单，如下图：



单击“确认”按钮，



生产加工单列表

加工单号	计划完工时间	库类制单	产品编码	产量	备注	产品名称	客户名称	出库类别	出库单号	计划出库数量	累计出库数量	本次出库数量	累计溢冲冲数
0000000012	2009-01-11	22	201	10.0000	批量生成	USB延长线	浙江银河科技	材料领用出库		10.0000			
0000000012	2009-01-11	22	201	10.0000	批量生成	USB延长线	浙江银河科技	材料领用出库		10.0000			
0000000012	2009-01-11	22	201	10.0000	批量生成	USB延长线	浙江银河科技	材料领用出库		0.5000			
0000000012	2009-01-11	22	201	10.0000	批量生成	USB延长线	浙江银河科技	材料领用出库		0.0040			
0000000013	2009-01-11	22	204	10.0000	批量生成	视频转换器	浙江银河科技	材料领用出库		20.0000			
0000000013	2009-01-11	22	204	10.0000	批量生成	视频转换器	浙江银河科技	材料领用出库		2.0000			
0000000010	2009-01-11	22	204	10.0000	批量生成	视频转换器	浙江银河科技	材料领用出库		0.0160			
0000000013	2009-01-11	22	204	10.0000	批量生成	视频转换器	浙江银河科技	材料领用出库		40.0000			
0000000013	2009-01-11	22	204	10.0000	批量生成	视频转换器	浙江银河科技	材料领用出库		90.0000			

T3-用友通标准版10.0-用友T3-生产加工单

文件 基础设置 总账 往来 现金 出纳 项目 销售 工资 固定资产 采购 销售 库存 核算 生产 系统通 学习中心 产品

打印 退出

生产加工单

单号: 0000000012 计划完工时间: 2009-01-11

库类制单: 22 产品: 视频转换器

生产单号: 0000000012 项目大类名称:

备注: 批量生成生产加工单

出库仓库	材料编码	材料名称	规格型号	计量单位	自由项1	自由项2	批号	库存数量	计划出库数量	本次出库数量	累计出库数量	溢冲
• 成品仓	104	电阻	100Ω	只				1.0000	20.0000			
• 成品仓	101	电容	漏电	只				0.2000	2.0000			
• 成品仓	106	薄铜片	1mm	平方				0.0016	0.0160			
• 成品仓	105	电阻	200±2	只				4.0000	40.0000			
• 成品仓	102	二极管	1N	只				5.0000	50.0000			
• 成品仓	102	导线	0.4	米				0.1000	1.0000			
合计												

四、采购需求分析

文件 基础设置 总账 往来 现金 出纳 项目 销售 工资 固定资产 采购 销售 库存 核算 生产 系统通 学习中心 产品

选单 分析 帮助 退出

生产加工单

产品编码	产品名称	规格型号	产量	已入库数量	加工单号
201	USB延长线	1m	10.0000	0.0000	0000000012
204	视频转换器	VGA2AV	5.0000	0.0000	0000000013

此时弹出 < 采购建议 > 窗口，后面有一列是 < 采购建议数量 >，正数的采购建议数量代表库存不足，需下订单采购的数；负数代表库存充足。在正数的位置上，选择相应的供应商，点击“下达”按钮，系统会自动生成采购订单。



修改完成后，点击“生单”按钮，弹出下图窗口，直接默认选择“确认”即可。

完工项	数量	材料编码	材料名称	规格型号	单位	仓库	出库日期	出库单号	出库类别	备注	业务类型	出库日期	单据号	审核日期
	10.0000	102	导线	2#	米	原料仓	2009-01-31	0000000014	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	10.0000	104	电线	300G	只	原料仓	2009-01-31	0000000014	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	0.5000	101	塑料	黑色	KG	原料仓	2009-01-31	0000000014	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	0.0040	106	镀锌片	1mm	平方	原料仓	2009-01-31	0000000014	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	10.0000	104	电线	300G	只	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	1.0000	101	塑料	黑色	KG	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	0.0000	106	镀锌片	1mm	平方	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	20.0000	105	电容	200#	只	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	25.0000	103	二极管	1#	只	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	
	0.5000	102	导线	2#	米	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	102	

此时返回至材料出库单进行查看，自动生成两张材料出库单

第一步：选单

第二步：显示

第三步：选择需要入库的 加工单号

生产加工单号	生产计划号	计划下达时间	下达时间	产品编码	产品名称	规格型号	自由项1	自由项2	产量
0000000004		2009-01-31		201	镀锌片	1mm			2.0000
0000000005		2009-01-30		201	镀锌片	1mm			8.0000
0000000006		2009-01-31		201	镀锌片	1mm			10.0000
0000000007		2009-01-30		204	洗板机	WJ200V			21.0000
0000000010		2009-01-31		201	镀锌片	1mm			18.0000
0000000013		2009-01-31		204	洗板机	WJ200V			8.0000

可根据实际入库数量修改“本次入库数量”，

产品编号	产品代码	产品名称	规格型号	计量单位	计划数量	替代料	单位	批号	数量	单价	金额	计划单价
201		0265成长块	1t	套					9,000.00			
204		0266成长器	YQ624Y	个					9,000.00			

入库数量按所实际

系统自动生成产成品入库单，注意此时产品是没有金额的，

The screenshot displays the T3-用友通标准版 (T3-Uyoo Standard Edition) software interface. The main menu on the left includes options like '生产管理' (Production Management). In the center, a navigation tree shows '产成品入库单' (Finished Goods Inward Receipt) under the '仓库管理' (Warehouse Management) section. A right-click context menu is open over '产成品入库单', and the '计算' (Calculate) option is selected and highlighted with a red box. Other options in the menu include '单据设置' (Form Settings), '审核' (Audit), '删除' (Delete), etc.

产成品入库单查询

请选择仓库条件：

原辅料
 成品仓

全选
 全清

单据日期：_____
 部门：_____
 存放分类：_____
 存货：_____
 项目大类：_____
 原 因：_____

自定义项过滤

查询

选择	生产加工单	存货编码	存货名称	入库单号	入库日期	仓库编码	仓库名称	制单人	规格型号	计量单位	入库数量	0
		204	视频转换器	0000000002	2009-01-16	2	成品仓	赵秀秀	WG2AV	个	2,300.0000	
	0000000012	201	USB延长线	0000000015	2009-01-31	2	成品仓	赵秀秀	1m	条	5.0000	
	0000000013	204	视频转换器	0000000016	2009-01-31	2	成品仓	赵秀秀	WG2AV	个	5.0000	

材料分配

产品名称: USB延长线1m (201)

产品入库数量: 5

按材料定额分配 | 全部分配 | 全部清空

汇总 | 明细

存货编码	存货名称	规格型号	单位	出库数量	待分配数量	本次分配数量	结存数量	本次分配金额

正常单据记账

日期	单据号	仓库名称	收发类别	存货编码	存货名称	数量	单位	金额
2009-01-31	000000014	原料仓	材料领用出库	102	导线/0#	10.0000		
	000000014	原料仓	材料领用出库	104	电阻/500Ω	10.0000		
	000000014	原料仓	材料领用出库	101	塑料/黑色	0.5000		
	000000014	原料仓	材料领用出库	106	薄铜片/1mm	0.0040		
	000000015	原料仓	材料领用出库	104	电阻/500Ω	10.0000		
	000000015	原料仓	材料领用出库	101	塑料/黑色	1.0000		
	000000015	原料仓	材料领用出库	106	薄铜片/1mm	0.0080		
	000000015	原料仓	材料领用出库	105	电阻/200PF	20.0000		
	000000015	原料仓	材料领用出库	103	二极管/100	25.0000		
	000000015	原料仓	材料领用出库	102	导线/0#	0.5000		

然后再返回至生产加工成本分配，此时有了材料的结存数量，如果产成品并未全部加工完成，此时选择“按材料定额分配”

材料分配

产品名称: USB延长线1m (201)

产品入库数量: 5

按材料定额分配 | 全部分配 | 全部清空

存货编码	存货名称	规格型号	单位	出库数量	待分配数量	本次分配数量	结存数量	本次分配金额
101	塑料	黑色	kg	0.5000	0.5000	0.2500	0.2500	1.64
102	导线	0#	米	10.0000	10.0000	5.0000	5.0000	23.45
104	电阻	500Ω	只	10.0000	10.0000	5.0000	5.0000	12.05
106	薄铜片	1mm	平方	0.0040	0.0040	0.0020	0.0020	0.60

产成品入库单

打印 增加 修改 删除 审核 批准 拒单 定位 首张 上张 刷新 消息 帮助 退出

产成品入库单

入库单号: 0000000016 入库日期: 2009-01-31 入库类别: 备注: 批量生成生产加工单

仓库: 成品仓 部门: 合计: 133.28

产品编码	产品名称	规格型号	计量单位	数量	单价	金额
204	视频转换器	WGA2AV	个	5.0000	26.66	133.28
合计						133.28

对产成品入库单进行正常单据记账，

用友财务软件10.0sp2101 - [正常单据记账]

文件 基础设置 出纳 往来 凭证 出纳 科目 账套 工具 固定资产 采购 销售 库存 存货 生产 供应链 学习中心 产品帮助 窗口 帮助 会计实训 退出 帮助信息

正常单据记账

日期 单据号 仓库名称 收发类别 存货编码 存货名称 数量 单价 金额

2009-01-18	0000000002	成品仓	产成品入库	204	视频转换器/WGA2AV	5.0000		
2009-01-31	0000000025	成品仓		204	视频转换器/16	5.0000	7.50	37.50
	0000000018	成品仓		204	视频转换器/WGA2AV	5.0000	26.66	133.28

八、购销单据制单

未生成凭证单据一览表

日期	记账日期	单据日期	单据类型	单据号	仓库	收发类别	记账人	部门	部门编码	所属部门	业务单号	业务类型
	2009-01-15	2009-01-15	产成品入库单	0000000005	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-18	2009-01-08	材料出库单	0000000006	原料仓	材料领用出库	赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	产成品入库单	0000000007	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-10	2009-01-09	产成品入库单	0000000009	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-15	2009-01-15	材料出库单	0000000005	原料仓	材料领用出库	赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	产成品入库单	0000000010	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	产成品入库单	0000000011	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	材料出库单	0000000014	原料仓	材料领用出库	赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	材料出库单	0000000015	原料仓	材料领用出库	赵秀秀					生产加工

用友财务软件(8.72) - 用友T3

凭证类别: 记账凭证

制单日期: 2009-01-31

摘要	科目名称	借方金额	贷方金额
旺泉生产生产加工单 库存商品		2794	
旺泉生产生产加工单 生产成本/直接材料			2794
合计		2794	2794

凭证日期: 2009-01-31

制单日期: 2009-01-31

制单金额: 1.31

摘要: 旺泉生产生产加工单 库存商品

科目: 2794

摘要: 旺泉生产生产加工单 生产成本/直接材料

科目: 2794

合计: 2794

合计: 2794

制单: 赵秀秀

保存即可。

如果以上内容对您的工作有所帮助的话，请不要忘了[关注+点赞+转发](#)

。如果您不吝惜对文章进行[打赏](#)（文章右上角在...中即可找到“[赞赏](#)”按钮）

的话，我除了说声感谢之外，还将免费为您解答用友T3软件使用中遇到的问题，您的支持是我继续创作的最大动力[谢谢][碰拳]