

一、录入销售订单

当企业销售部收到一张新的销售订单时，首先在销售管理模块做一张销售订单：

注：表体中存货必须有产品结构，后续才能投产，成品与半成品都要制作产品结构

The screenshot shows the '销售订单' (Sales Order) form in the用友T3 software. The form is titled '销售订单' and contains the following fields and data:

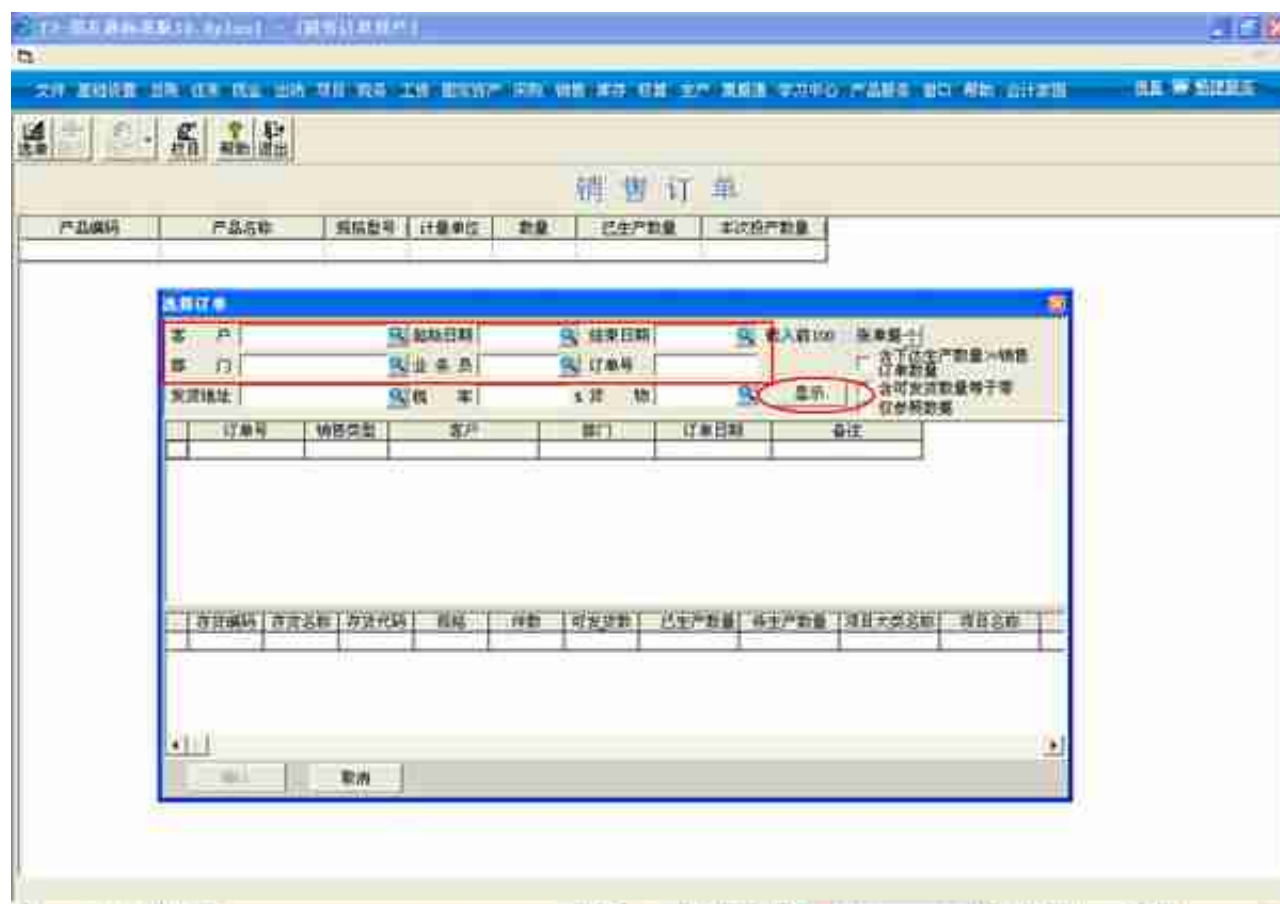
- 订单日期: 2009-01-11
- 订单编号: 0000000001
- 销售类型: 普通销售
- 客户名称: 湖南科恒
- 发货地址: []
- 销售部门: 销售部
- 业务员: 王欣
- 订金: []
- 付款方式: []
- 付款条件: []
- 备注: []
- 审核日期: []

物料名称	物料编号	规格型号	计量单位	数量	含税单价	总价	含税金额	无税金额
* 100冠新枕	201	1#	套	10.0000	0.00		0.00	0.00
* 无线对讲器	204	PH2AV	个	10.0000	0.00		0.00	0.00
合计				20.0000			0.00	0.00

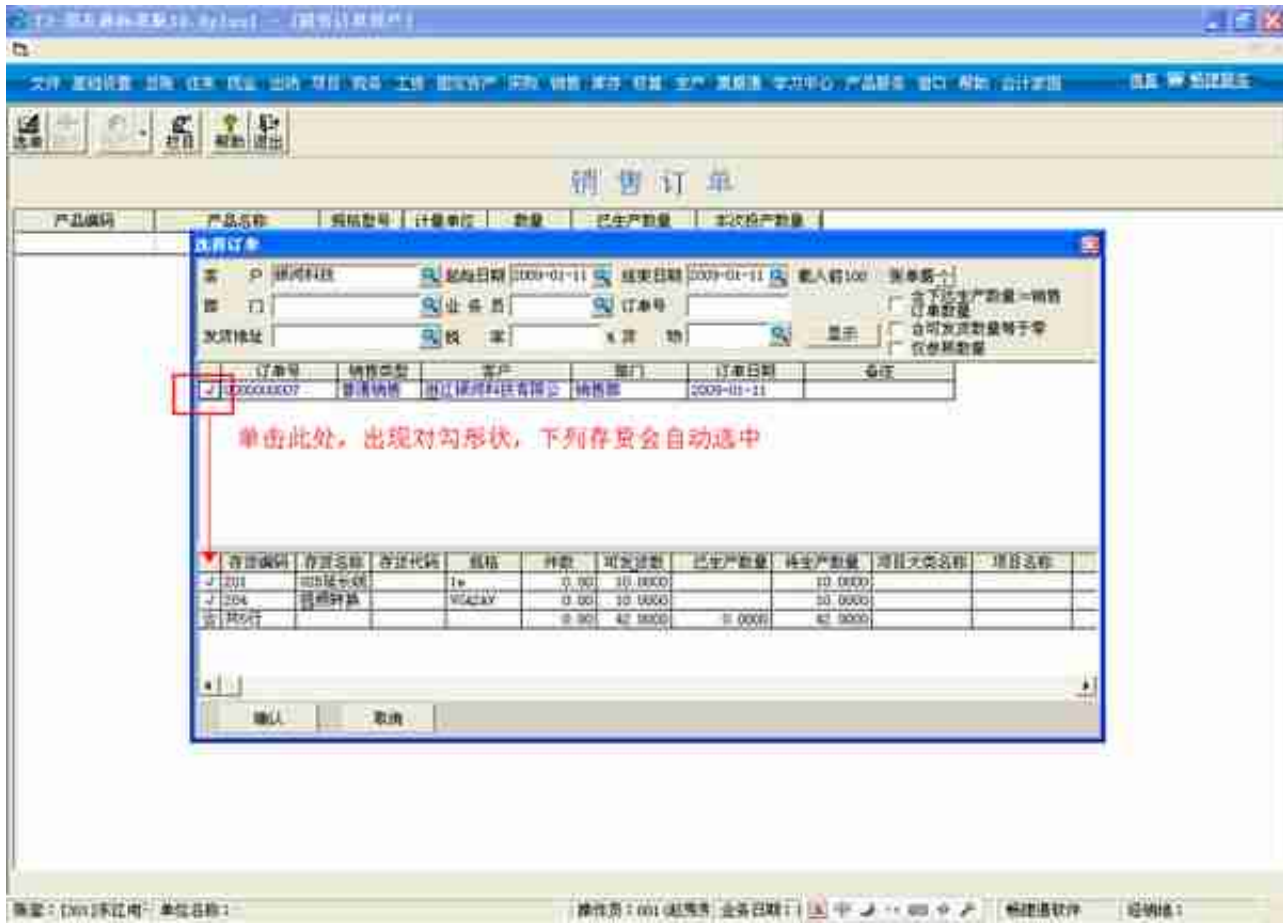
At the bottom of the form, there are fields for '录入人' (Inputter), '制单人' (Maker), and '审核人' (Auditor). The status bar at the bottom shows '客户应收: 70000.00', '单据总行数: 2', and '操作员: 001 (张秀秀) 业务日期: 2009-01-17 23'.

录入完成之后，点击“审核”按钮





此时，会过滤出之前录入的销售订单，如下图：



单击“确认”按钮，





此时弹出 < 采购建议 > 窗口，后面有一列是 < 采购建议数量 >，正数的采购建议数量代表库存不足，需下订单采购的数；负数代表库存充足。在正数的位置上，选择相应的供应商，点击“下达”按钮，系统会自动生成采购订单。



序号	加工单号	出库类型	出库仓库	材料编码	材料名称	规格型号	计量	计划出库数量	累计出库数量	正式出库数量	库管员	领料员
1	0000000012	材料领用出库	原料仓	102	导线	2#	米	10.0000		10.0000		
2	0000000012	材料领用出库	原料仓	104	电阻	5000	只	10.0000		10.0000		
3	0000000012	材料领用出库	原料仓	101	塑料	黑色	KG	0.5000		0.5000		
4	0000000012	材料领用出库	原料仓	106	绝缘片	1mm	平方	0.0040		0.0040		
5	0000000013	材料领用出库	原料仓	104	电阻	5000	只	10.0000		10.0000		
6	0000000013	材料领用出库	原料仓	101	塑料	黑色	KG	1.0000		1.0000		
7	0000000013	材料领用出库	原料仓	106	绝缘片	1mm	平方	0.0000		0.0000		
8	0000000013	材料领用出库	原料仓	105	电容	20UF	只	20.0000		20.0000		
9	0000000013	材料领用出库	原料仓	103	二极管	精	只	25.0000		25.0000		
10	0000000013	材料领用出库	原料仓	102	导线	2#	米	0.5000		0.5000		

修改完成后，点击“生单”按钮，弹出下图窗口，直接默认选择“确认”即可。

单号	数量	材料编码	材料名称	规格型号	计量	仓库	出库日期	出库单号	出库类型	备注	业务类型	单据编号	单据日期	审核日期
10.0000	102	导线	2#	米	原料仓	2009-01-31	0000000014	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	31		
10.0000	104	电阻	5000	只	原料仓	2009-01-31	0000000014	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	31		
0.5000	101	塑料	黑色	KG	原料仓	2009-01-31	0000000014	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	31		
0.0040	106	绝缘片	1mm	平方	原料仓	2009-01-31	0000000014	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	31		
10.0000	104	电阻	5000	只	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	31		
1.0000	101	塑料	黑色	KG	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	31		
0.0000	106	绝缘片	1mm	平方	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	31		
20.0000	105	电容	20UF	只	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	31		
25.0000	103	二极管	精	只	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	31		
0.5000	102	导线	2#	米	原料仓	2009-01-31	0000000015	材料领用出库	批量领料生成材料出库单	生产加工	1	31		

此时返回至材料出库单进行查看，自动生成两张材料出库单



可根据实际入库数量修改“本次入库数量”，



系统自动生成产成品入库单，注意此时产品是没有金额的，



产成品入库单查询

请选择仓库条件：

原料仓
 成品仓

单据日期： —
 部 门： —
 存货分类： —
 存 货： —
 项目大类： —
 期 限： —

选择	生产加工单	存货编码	存货名称	入库单号	入库日期	仓库编码	仓库名称	制单人	规格型号	计量单位	入库数量	0
		204	视频转换器	0000000002	2009-01-18	2	成品仓	赵秀秀	WG2AV	个	2,300.0000	
	0000000012	201	USB延长线	0000000015	2009-01-31	2	成品仓	赵秀秀	1m	条	5.0000	
	0000000013	204	视频转换器	0000000016	2009-01-31	2	成品仓	赵秀秀	WG2AV	个	5.0000	

全选 记录数：3 已选择：0条记录 汇总分配

材料分配

产品名称：USB延长线1m (201)

产品入库数量：5

存货编码	存货名称	规格型号	单位	出库数量	待分配数量	本次分配数量	结存数量	本次分配全部

正常单据记账

日期: 2009-01-31

选择	日期	单据号	仓库名称	收发类别	存货编码	存货名称	数量	单位	金额
✓		000000014	原料仓	材料领用出库	102	导线/8#	10.0000		
✓		000000014	原料仓	材料领用出库	104	电阻/500Ω	10.0000		
✓		000000014	原料仓	材料领用出库	101	塑料/黑色	0.5000		
✓		000000014	原料仓	材料领用出库	106	薄铜片/1mm	0.0040		
✓	2009-01-31	000000015	原料仓	材料领用出库	104	电阻/500Ω	10.0000		
✓		000000015	原料仓	材料领用出库	101	塑料/黑色	1.0000		
✓		000000015	原料仓	材料领用出库	106	薄铜片/1mm	0.0040		
✓		000000015	原料仓	材料领用出库	105	电阻/200±F	20.0000		
✓		000000015	原料仓	材料领用出库	103	二极管/硅	25.0000		
✓		000000015	原料仓	材料领用出库	102	导线/8#	0.5000		

然后再返回至生产加工成本分配，此时有了材料的结存数量，如果产成品并未全部加工完成，此时选择“按材料定额分配”

材料分配

产品名称: USB延长线1m (201)

产品入库数量: 5

按材料定额分配 | 全部分配 | 全部清空

存货编码	存货名称	规格型号	单位	出库数量	待分配数量	本次分配数量	结存数量	本次分配金额
101	塑料	黑色	kg	0.5000	0.5000	0.2500	0.2500	1.64
102	导线	8#	米	10.0000	10.0000	5.0000	5.0000	23.45
104	电阻	500Ω	只	10.0000	10.0000	5.0000	5.0000	12.05
106	薄铜片	1mm	平方	0.0040	0.0040	0.0020	0.0020	0.60

确定 | 取消

产成品入库单

打印 增加 修改 删除 审核 批准 批单 定位 首张 上页 刷新 消息 帮助 退出

产成品入库单

入库单号: 0000000016 入库日期: 2009-01-31 入库类别: 仓库: 成品仓 部门: 备注: 批量生成生产加工单

产品编码	产品名称	规格型号	计量单位	数量	单价	金额
* 204	视频转换器	VGA2AV	个	5.0000	26.66	133.28
合计						133.28

制单人: 赵秀秀 记帐人: 已打印次数: 0
可用量: 26.0000 最高库存量: 最低库存量: 安全库存量:

对产成品入库单进行正常单据记账，

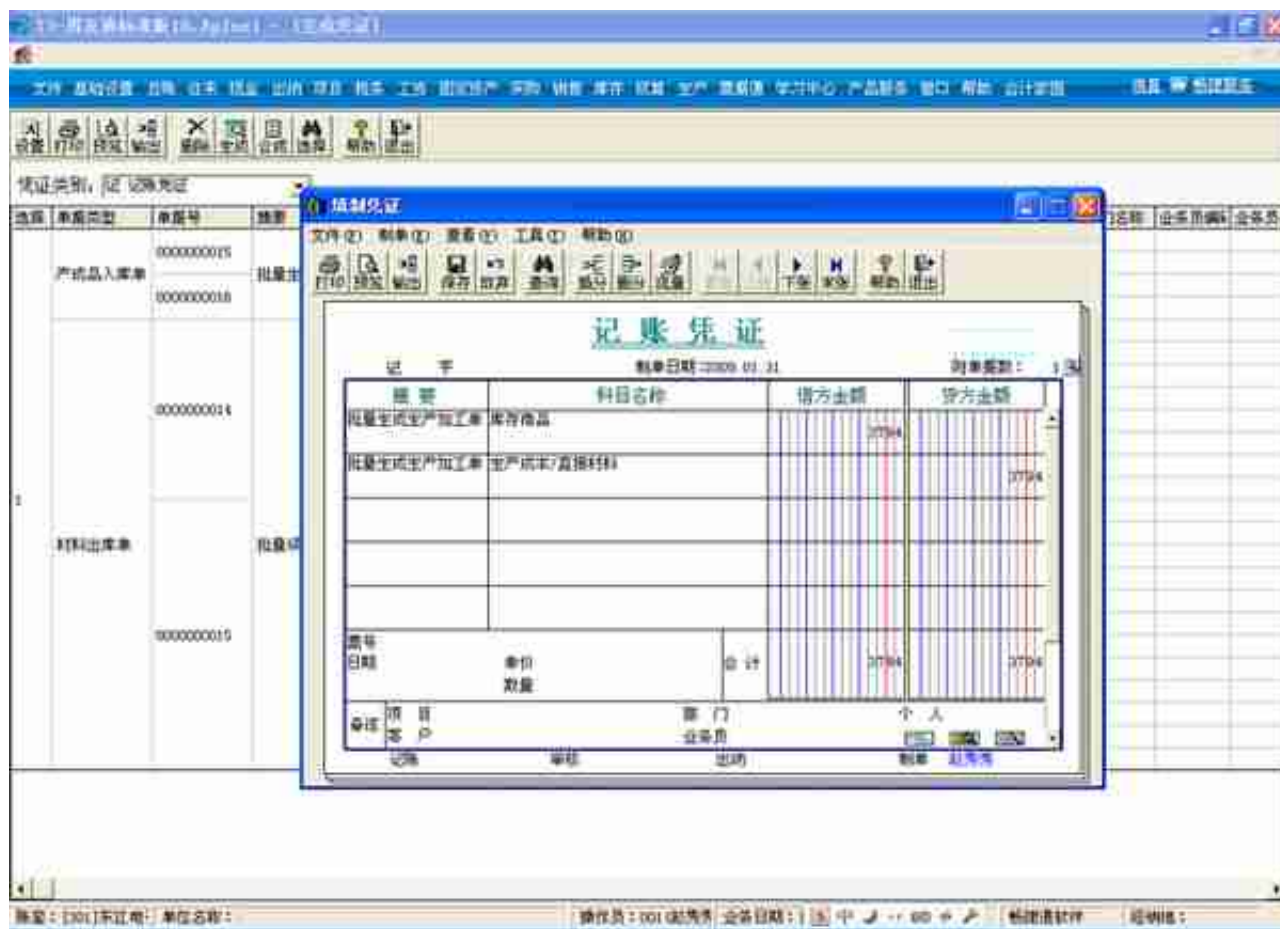


八、购销单据制单

未生成凭证单据一览表

日期	记账日期	单据日期	单据类型	单据号	仓库	收发类别	记账人	部门	部门代码	产废部门	单据号	单据类型
	2009-01-15	2009-01-15	产成品入库单	0000000006	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-18	2009-01-01	材料出库单	0000000005	原料仓	材料领用出库	赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-15	产成品入库单	0000000007	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-10	2009-01-01	产成品入库单	0000000009	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-15	2009-01-15	材料出库单	0000000005	原料仓	材料领用出库	赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	产成品入库单	0000000010	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	产成品入库单	0000000011	成品仓		赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-21	材料出库单	0000000014	原料仓	材料领用出库	赵秀秀					生产加工
	2009-01-31	2009-01-31	材料出库单	0000000015	原料仓	材料领用出库	赵秀秀					生产加工

共9条单据



保存即可。

如果以上内容对您的工作有所帮助的话，请不要忘了[关注+点赞+转发](#)

。如果您不吝惜对文章进行[打赏](#)（文章右上角在...中即可找到“[赞赏](#)”按钮）

的话，我除了说声感谢之外，还将免费为您解答用友T3软件使用中遇到的问题，您的支持是我继续创作的最大动力[谢谢][碰拳]